

Prohlášení výrobce o svařovacích činnostech a organizaci podle ČSN EN 15085-2:2021

ATONA

1. Společnost: ATONA s.r.o.

Společnost (adresa, IČO):	Poříčí 2428/44, 678 01 Blansko, 26226413
Nejvyšší klasifikační úroveň	CL3
Typy svařovaných dílů	Výroba interiérových skříní na výstroj a elektrorozvaděče; držáky pro infračerné panely (tabulky)
Prováděné činnosti	P – výroba

2. Provozovny:

Seznam provozoven a jejich činností		
Adresa sídla provozovny	Prováděné činnosti	Velikost výrobce
Poříčí 2428/44, 678 01 Blansko	P	780

3. Rozsah certifikace:

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
131	22.4	t = 3,0 – 8,0 mm	BW, FW
135	1.1	t = 0,7 – 1,3 mm	BW
		t = 1,0 – 3,0 mm	FW
	1.2	t = 3,0 – 16,0 mm	BW
		t = 3,0 – 50,0 mm	FW
	8.1	t = 3,0 – 8,0 mm	BW
		t = 3,0 – 16,0 mm	FW
135 (roboticky)	1.1	t = 1,0 – 3,0 mm	FW
	1.2	t = 3,0 – 24,0 mm	BW
		t = 3,0 – 20,0 mm	FW
	8.1	t = 3,0 – 24,0 mm	BW
141	1.1	t = 1,0 – 2,0 mm	BW
		t = 1,0 – 3,0 mm	FW
	8.1	t = 1,0 – 2,0 mm	BW
		t = 1,0 – 3,0 mm	FW
	22.3	t = 1,0 – 4,0 mm	BW, FW
		22.3 + 23.1	t = 3,0 – 8,0 mm
21	1.1	t = 1,3 mm	
		t = 1,5 mm	
	8.1	t = 0,5	
		t = 0,5 + 1,5 mm	
		t = 2,0 mm	
786	1.1	t = od 0,5 mm	PK-I 5-M3-6 PK-B M4-25
		t = od 0,6 mm	PK-K Faston, oboustr. PK-K Faston, jednostr.
	8.1	t = od 0,5 mm	PK-B M8-25 PK-B M8-40 PK-B M4-20

4. Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Úroveň / kvalifikace
Odpovědný svářečský dozor – A	Ing. Jiří Drozd (externí) / 2.1.1978	6.2.2 / EWE
Rovnoprávný zástupce – A	Ing. Marian Bocek / 26.3.1987	6.2.2 / EWE
Zástupce – B		

V Blansku, dne 16. 12. 2021


ATONA
 ATONA s.r.o.
 Poříčí 44, čp. 2428, 678 01 BLANSKO
 podpis oprávněné osoby 26226413 (3)